



保護膠 TPM-300 DA711 保護膠

※ 適用範圍：

- 1.觸控面板制程中，ITO 玻璃、素玻璃、強化玻璃等非加工區域之防護強化與阻隔。
- 2.ITO 玻璃、素玻璃、強化玻璃表面防汙。
- 3.黑色保護膠 DA711 遮蔽性強，可做為背景色強化用途，提升檢查效率及檢出力。

※ 產品規格：

專案	規格
顏色	黑色
黏度*	20'000~40'000 cP
熱失重	< 10.0 wt% @ 150°C / 60mins
保存期限	未開封、空調環境：4 個月 (建議條件 5°C~25°C, ≤75%R.H.) 開封、空調環境(15°C~25°C, ≤65%R.H)： 72 小時

\* TV-33H 粘度計 6 rpm @ 25°C

※ 建議乾燥條件：

10~30 分鐘 @ 150°C (熱風迴圈式烤箱)

※ 建議印刷網目及成膜厚度：

網目 200 mesh，成膜厚度 30±3 μm

※ 型號與功能說明：

ID	殘膠	油污	白霧	剝離性	印刷性	抗超音波浸洗	抗高壓水噴洗
TPM-300 DA711	○	◎	◎	◎	◎	○	◎

符號說明：◇良、○優、◎優異

※ 注意事項：

- 1. 在合理溫度範圍內，溫度越高，提升保護膠韌性之效果越好。
- 2. 乾燥時間、條件、容許範圍與印刷底材的種類、膜厚、抽風量、烘箱種類等種種變因均有影響，因此需實施確認試驗後，再設定適宜的條件。
- 3. 此技術資料內容乃根據本公司試驗結果，確認在該操作條件下有再現性，可提供業者瞭解及參考之用。但因生產流程變化繁多、各項變因交互作用在所難免，本資料不做為保證之用，建議先以樣品測試確認無誤，並依製程特性做適當調整後，再投量生產。
- 4. DA711 為高遮蔽性保護膠，因此需要印刷厚度對應搭配，建議使用 T90~200 網目



## *Advance Materials Corporation*

數網版印刷，以達到設計效果。

5. 保存溫度請勿超過 25°C，否則將對產品品質造成不可逆之影響。
6. 經低溫冷藏之保護膠開封前需有 6 小時以上之回溫時間，以免因直接接觸外界而受潮，受潮之可剝膠於印刷作業將發生粘度不穩定及殘留、亮邊等問題。為避免水氣凝結污染，影響物性，使用前請先對保護膠做回溫動作，待溫度提升至等同室溫後，將凝結之水氣拭淨，始開罐使用。
7. 為維護保護膠新鮮與潔淨度，建議開罐後一次用畢。勿回收或再次冷藏儲存，以避免外來物污染或水氣吸附，導致直、間接影響成品良率。
8. 若有長期儲存之需求，建議確實密封並以低溫冷藏保存，以延長使用期限。再次使用前，請少量測試、確認成品品質後再投產。
9. 建議使用時應保持通風良好，以避免過量蒸氣吸入體內，如接觸到皮膚，應即時用清水和肥皂清洗。
10. 其他相關安全資料請參閱隨貨提供之 SDS 資料表。